

杵钵对比报告

Grinder 臼式研磨仪 MG100\MG200 在针对现代实验室样品前处理应用中，不管是在处理能力上还是在操作舒适性与安全性上都有着非凡的表现。研磨杵钵主要有不锈钢制、玛瑙制、氧化锆制、硬质合金材质、刚玉材质、碳化钨材质、硬瓷材质 7 种材质可供选择。这 7 种材质有何区别？

- 不锈钢材质---耐腐蚀、防生锈
- 硬质合金材质---成本低、大众化
- 碳化钨制---硬度高
- **玛瑙材质-----无金属污染，保证样品纯度**
- 刚玉材质---硬度高且纯度高
- 硬瓷材质---保证样品纯度多用于医药行业的样品制备；
- 氧化锆材质---高硬度、高强度、高韧性、极高的耐磨性及耐化学腐蚀性

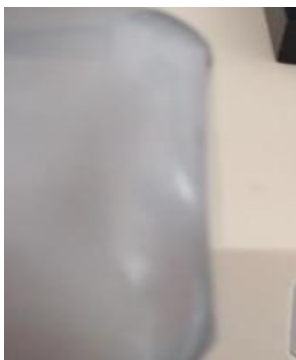
工作原理

研磨钵以一定的速度转动，研磨杵位于研磨钵偏心的位置。将待处理的样品通过顶部的进料窗倒入研钵和杵头之间的粉碎区，样品在研磨钵的内表面与杵头之间被挤压和摩擦粉碎，同时在研磨钵与杵的底部

进行粉碎和搅拌。研磨钵上的刮板可以保证样品在每一个研磨周期内都被粉碎，使最终样品的均匀性得以保证。

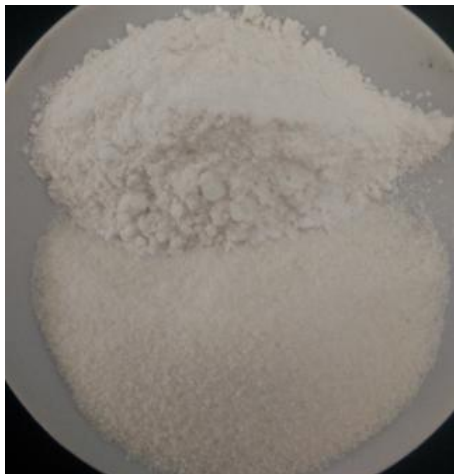
国产玛瑙和进口玛瑙对比

材质对比	
	
国产材质无晶莹剔透感	进口杵钵材质比较透亮
厚度对比	
	
国产研磨钵的壁厚为 7.92mm	进口研磨钵的壁厚为 8.7mm
白杵对比	

	
国产臼杵的底部不平，中间凹陷	进口臼杵的地面为完整平面

做样效果的对比

样品：大米

研磨大米 100g 5min, 过 180 微米筛对比	
	
国产杵钵研磨后样品过筛滤为 5%	进口杵钵研磨后过筛滤为 28%
研磨大米 100g 8min 过 180 微米筛对比	
	
国产杵钵研磨后样品过筛滤为 27%	进口杵钵研磨后样品过筛滤为 37%

样品：土壤

研磨土壤 100g 5min 过 75 微米筛对比



国产杵钵研磨后样品过筛滤为 41%



进口杵钵研磨后样品过筛滤为 74%

研磨土壤 100g 8min 过 75 微米筛对比



国产杵钵研磨后样品过筛滤为 69%



进口杵钵研磨后样品过筛滤为 95%